



DIAPOL 507
RESINA PU RIGIDA

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA
-50 + 140 °C

*Resina sin disolventes*Polimeriza al 100% . *Baja absorción de agua.*Endurecimiento a temperatura ambiente.

*Nula agresividad química.*Buena estabilidad dimensional y elevada resiliencia.*Bajas pérdidas dieléctricas frente a la temperatura.*Gran adherencia a los metales y plásticos.*Contracción y pérdida de peso nulas.*Elevada resistencia mecánica, térmica y química.

CAMPO DE APLICACION

Resina de colada para múltiples aplicaciones eléctricas y electrónicas(ej: aisladores, electrofrenos, bobinas de encendido, transformadores, baterías...).

PRESENTACION

La resina DIAPOL 507 se suministra en dos componentes separados y predosificados: la resina de color Verde o Marrón y el CATALIZADOR 500. (bajo demanda puede fabricarse en otros colores).

La relación de mezcla en peso (Resina/Catalizador) es de 100/35. Los recipientes estancos y precintados, deben ser almacenados a temperatura ambiente(15 – 25°C). De esta forma tendrán más de 1 año de tiempo de vida. Debido a que con el tiempo la carga mineral tiende a depositarse en el fondo del envase, debe homogeneizarse la resina antes de ser empleada.

PREPARACION Y COLADA

La resina DIAPOL 507 se puede mezclar con su catalizador a temperatura ambiente, según la dosificación 100/35. Pero para conseguir una mejor calidad en el acabado de la aplicación, recomendamos precalentar la resina a 50°C aprox. El empleo de máquinas mezcladoras-dosificadoras automáticas, favorece la manipulación de este producto. Si se desea desencapsular la resina polimerizada, se deberá aplicar nuestro AGENTE DESMOLDEANTE en el molde. Para piezas encapsuladas que deban presentar max. caract. eléctricas recomendamos realizar la colada bajo vacío.

CARACTERISTICAS	DIAPOL 507	CATALIZADOR 500	MEZCLA 100/35
Viscosidad a 25°C (mPa.s)	12000 +- 2000	200 +- 50	9000 +- 2000
Densidad a 20°C (grs/cm ³)	1.62 +- 0.02	1.23 +- 0.01	1.51 +- 0.02

Pot Life a 25°C (min)	30
Polimerización total	7h. a 120°C
Dureza Shore D	87
Resistencia a la tracción (MPa).....	62
Alargamiento a la rotura (%)	1.5
Resistencia a la flexión (MPa)	106
Resiliencia (Resistencia al impacto KJ/m ²)	8
Absorción agua 24h,20°C (% peso).....	0.2
Rigidez dieléctrica, 50Hz,20°C (KV/mm)	30
Resistencia superficial (Ohm).....	2.9 .10 ¹³
Resistencia específica (Ohm.cm)	3.6 .10 ¹⁵
Factor de disipación tg,50Hz,20°C.....	0.02
Constante dieléctrica, 50Hz, 20°C	4.0
Resis. defor. térmica Pto. Martens (°C).....	100-110
Conductividad térmica (W/mK)	0.5-0.6
Temperatura de transición vitrea TG (°C)	95 - 100

FORMA DE SUMINISTRO:

En Bidones metálicos de 1, 5, 25, 140, 300 Kgs y Contenedores de 1000Kg.

La información que le ofrecemos es de carácter orientativo y como resultado de nuestros ensayos, pero sin asumir ninguna responsabilidad derivada de su aplicación.